



ESPECIFICACIÓN DE VENTA

EVC-634

MONOETANOLAMINA

21/09/21

1 de 1

Revisión

02

FÓRMULA: C₂H₇NO

PESO MOLECULAR: 132.16

DESCRIPCIÓN

La Monoetanolamina es un líquido viscoso, con un ligero aroma amoniacal. Es fuertemente higroscópico.

APLICACIONES

Es utilizada en la fabricación de cosméticos (como intermediario), como purificador del gas natural ya que elimina de él el ácido sulfhídrico y el bióxido de carbono. Otras aplicaciones tienen lugar en la industria textil, farmacéutica, en la fabricación de emulsificantes, pulidores e inhibidores de corrosión.

ESPECIFICACIONES

MÉTODO DE PRUEBA

Apariencia	LCLMS ⁽¹⁾		Visual
Color, Pt/Co	10	Máx.	MP-021
Humedad, % peso	0.3	Máx.	MP-027
Gravedad específica @ 20/20 °C	1.017-1.019		MP-022
Pureza, % peso ⁽²⁾	99.5	Mín.	-
Dietanolamina, % peso ⁽²⁾	0.2	Máx.	-
Contenido de Hierro, ppm ⁽²⁾	0.5	Máx.	-
Rango de Destilación @ 760 mmHg, °C ⁽²⁾	166 - 174		-
Peso Equivalente ⁽²⁾	61.0 - 62.5		-

Notas:

⁽¹⁾ LCLMS: Líquido Claro, Libre de Materia en Suspensión.

⁽²⁾ Este valor es tomado del Certificado de Origen.

DISPONIBILIDAD

En tambores de lámina con 200 litros de producto.

Página web: www.alveg.com.mx

email Ventas: contactomexico@alveg.com.mx