



ESPECIFICACIÓN DE VENTA

EVC-5448

ACEITE MINERAL NF 70

08/06/16

1 de 1

Revisión

02

FÓRMULA: N.A.

PESO MOLECULAR: N.A.

DESCRIPCIÓN

El Aceite Mineral NF 70, es un líquido viscoso y aceitoso de color amarillo.

APLICACIONES

Es utilizado principalmente como lubricante, se usa ampliamente en la industria metalúrgica y automotriz este aceite destaca por su viscosidad, su capacidad de lubricación frente a temperatura y su capacidad de dispersar calor.

ESPECIFICACIONES

MÉTODO DE PRUEBA

Apariencia ⁽¹⁾	Líquido brillante	-
Color ⁽¹⁾	0.5 Máx.	-
Viscosidad @ 40 °C, cst ⁽¹⁾	10.5 - 16.5	-
Viscosidad @ 100 °C, cst ⁽¹⁾	3.0 Máx.	-
Humedad plato caliente ⁽¹⁾	Negativa	-
Peso específico @ 20/20 °C ⁽¹⁾	Reportar	-
Índice de Viscosidad ⁽¹⁾	Reportar	-
Temperatura de inflamación, °C ⁽¹⁾	170 Mín.	-
Temperatura de ignición, °C ⁽¹⁾	Reportar	-
Temperatura de Anilina, °C ⁽¹⁾	85 - 110	-
Temperatura de Fluidez, °C ⁽¹⁾	-24 Máx.	-
Índice de refracción @ 20 °C ⁽¹⁾	1.490 Máx.	-
Número de acidez total ⁽¹⁾	Reportar	-

Notas:

⁽¹⁾ Este valor es tomado del Certificado de Origen.

DISPONIBILIDAD

En tambores de lámina con 200 litros de producto.

Página web: www.alveg.com.mx

email Ventas: contactomexico@alveg.com.mx